

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

FIBRA DE VIDRIO **MEGA FIBER AR** MICROPÁV

Los procesos compatibles con **MEGA FIBER AR** son:

- Slurry.
- Micropavimentos.
- Riegos de liga con emulsión.
- Sello de fisuras y grietas.



MEGA FIBER AR es una fibra de vidrio cortada resistente al alcalis con un contenido mayor o igual a 16.7% de Zirconio en conformidad a la norma ASTM C1666 mas una combinación de emulsión asfáltica modificada con polímeros y agregados, la hebra cortada de vidrio asegura una buena integración del micropavimento generando una mezcla homogénea inhibidora de grietas definitiva. Esta combinación crea una membrana robusta que absorbe las tensiones generadas en la estructura del pavimento, lo que da como resultado una barrera impermeabilizante flexible muy resistente.

Se ha comprobado que la resistencia a la tracción de **MEGA FIBER AR** absorbe los movimientos del pavimento. Esta capa se flexionará efectivamente en lugar de agrietarse. Las pruebas han concluido que **MEGA FIBER AR** mejora la resistencia a la tracción, el rendimiento de fatiga y la tasa de agrietamiento de la huella de la rueda. La propagación de grietas se retrasa de 3 a 4 veces en las pruebas de laboratorio en comparación con las muestras de control y los indicadores de 10 o más veces de las muestras de campo.

- Apertura rápida al tráfico a los pocos minutos de la aplicación.
- Resistente al agrietamiento, reduce los mantenimientos.
- Alta adherencia al asfalto y al concreto.
- Perfecto para la mayoría de volúmenes de tráfico.
- Aumenta la resistencia a la tracción y la flexibilidad.

Modo de empleo:

- La dosificación esta en función a las especificaciones del proyecto.
- Añadir la fibra como un componente mas del asfalto, en cualquier momento de la mezcla o al final de la misma, pero nunca directamente sobre el agua antes de agregar el resto de componentes.
- Almacenar en un lugar seco.



Mega Fiber AR se dosifica en un 0.2% y 0.4% del peso neto de los agregados.

Información de aplicación: La aplicación puede ser de forma manual o mecánica mediante un dispensador de sólidos diseñado de tal manera que garantice una mezcla homogénea de tal manera que nos permita:

- Generar una correcta distribución de las cargas.
- Disminuir fisuras y agrietamientos.
- Minimiza errores de refuerzo.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

• Material:	MEGA FIBER AR
• Contenido de Zirconio (ZrO ₃):	≥ 16,7%
• Diámetro Equivalente:	15μ (0,15mm)
• Peso del revestimiento de la hebra:	480 Tex
• Gravedad específica:	2,7 g/cm ³ (2700 kg/m ³)
• Longitud de la fibra:	6 - 8 mm
• Resistencia al fuego:	Material Inorgánico (Incombustible)
• Resistencia química:	Muy Alta

FICHA TÉCNICA

• Contenido de humedad:	< 0,2%
• Size Content:	1,6-1,8 %
• Resistencia a la ruptura:	0,26 N/Tex (1800 Mpa)
• Punto de ablandamiento:	860 °C
• Rigidez:	≥ 120 mm
• Resistencia a la tracción (tensión):	1,8 GN/m ² (1800 Mpa)
• Módulo de elasticidad:	72 GN/m ²